

VESURA® PremiumEcke

Erleben Sie Stabilität und Eleganz!

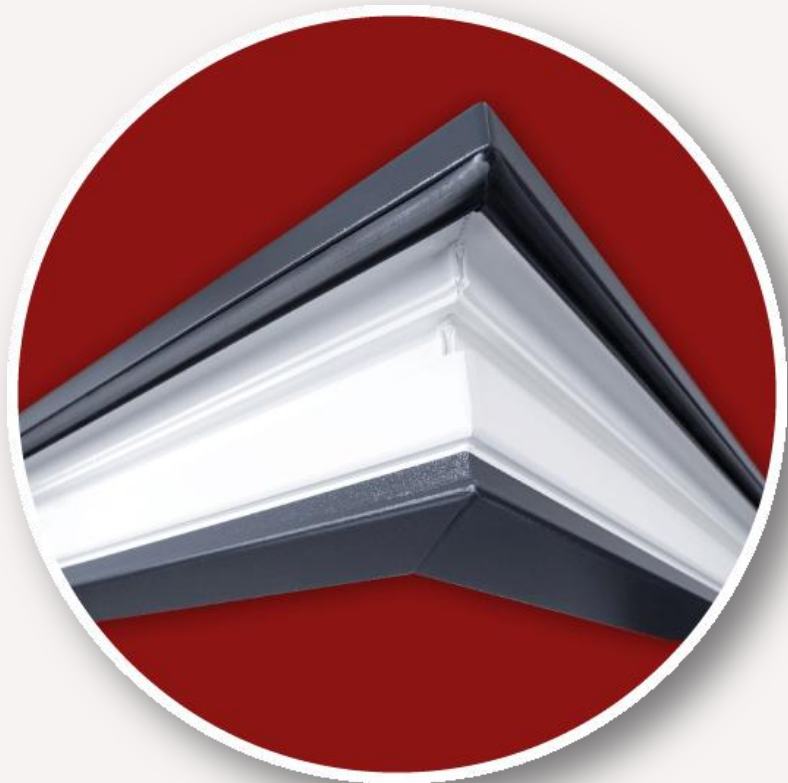
AlphaKon
Freude an Fenstern und Türen



GEBEN SIE SICH NICHT MIT WENIGER ZUFRIEDEN

VESURA®. Maximale Stabilität für PVC-Fensterecken

Bei AlphaKon hat höchste Qualität absolute Priorität. So werden ausschließlich Klasse-A-Profile aus deutscher Fertigung verarbeitet.
Als erster Hersteller verbindet AlphaKon nun die Vorteile von Klasse-A-Profilen mit VESURA®.



LERNEN SIE DIE VESURA PremiumEcke KENNEN:

Maximale Stabilität für PVC-Fensterecken

Profil und Dekor werden übergangslos miteinander verschweißt. Es gibt keine breite Schweißfuge mehr.

Dauerhaft: kein Ausbleichen

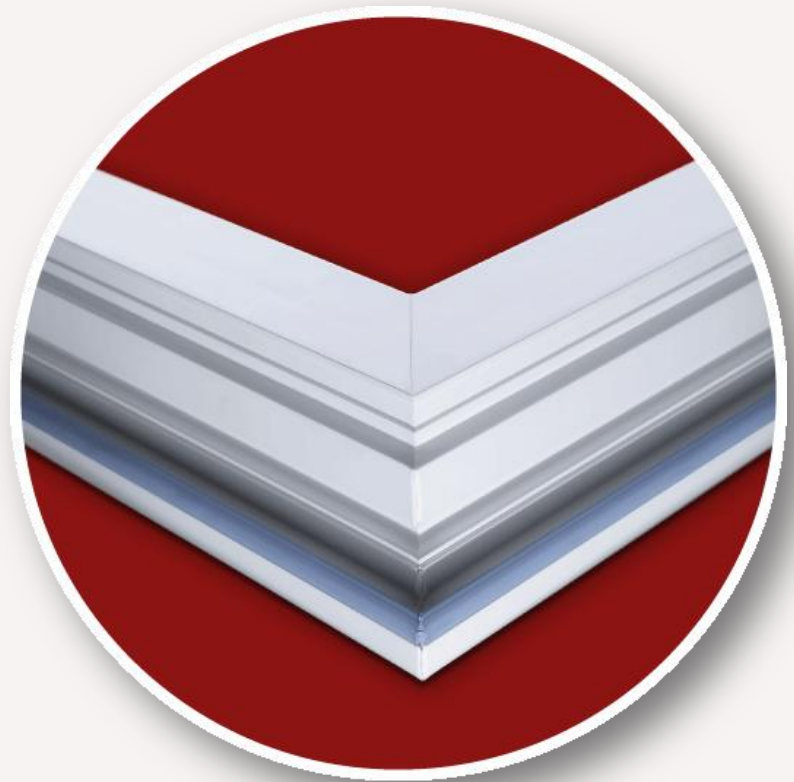
Die Fuge wird nicht mehr nachkoloriert und sieht nach Jahren noch genau so aus wie der restliche Rahmen.

Sauber: exakte Innenecken

Keine Dreckecken mehr; So saubere Innenecken wünschen sich auch Ihre Kunden.

Noch dichter: anexdrudierte Dichtungen

Beim VESURA®-Verfahren wird die Dichtungsaufnahme hinterfräht. So wird ein optimales Spaltmaß und weiche, dichte Ecken erreicht.



HERKÖMMLICHES VERFAHREN

So kennen Sie die Ecken

Bei der bis heute üblichen Methode werden die PVC – Profilköpfe erhitzt und dann ineinander gedrückt. Dabei wird überschüssiges Material an den Rändern herausgespresst, es entsteht ein Schweißwulst. Beim Verputzen wird dieses Material mit einem Messer abgezogen.

NACHTEILE

Geringere Stabilität

Durch das Verputzen wird die Verbindung geschwächt und ist nicht mehr so stabil.

Aus den Fugen

Das Abziehen des Schweißwulst macht den Grundkörper sichtbar. Bei Dekor wird die Fuge mit einem Decklackstift nachkoloriert welcher nach Jahren die Deckkraft verlieren kann.

Verhärtete Dichtungen

Durch das Schweißen werden die Dichtungen in den Ecken verhärtet. Zugluft hat so leichteres Spiel.



Herkömmliches verschweißen

Die Profile werden
zusammengefügt



Verputzen

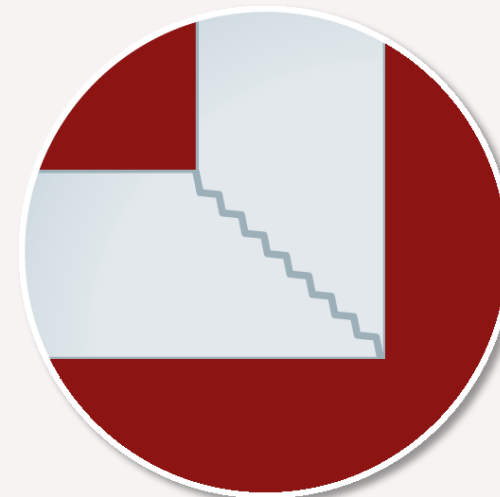
Der Schweißwulst
wird entfernt, die
Eckverbindung
verliert an Stabilität.

Stabil. Stabiler. Perfektion.

Für die Verbindung von Kunststoffensterecken wird eine auf dem deutschen Markt revolutionäre Technologie angewendet:
das **VESURA®-Schweißverfahren**.
Erstmals ist jetzt ein Schweißvorgang ohne Verputzen möglich. Die Schweißnähte erreichen eine bisher nicht gekannte Stabilität und optische Perfektion.



Geometriefräsung
Durch diese einzigartige Profilkopfbearbeitung entsteht keine Schweißwulst mehr. Ähnlich einem Reißverschluss (Minizinken) werden die Profile geschweißt.



Perfekte Verbindung
Die Schweißoberfläche ist wesentlich größer. Da kein Schweißwulst entsteht, wird das Profil nicht mehr geschwächt.

IM VERGLEICH

So sieht VESURA® in der Praxis aus



**Herkömmliches
Verfahren**

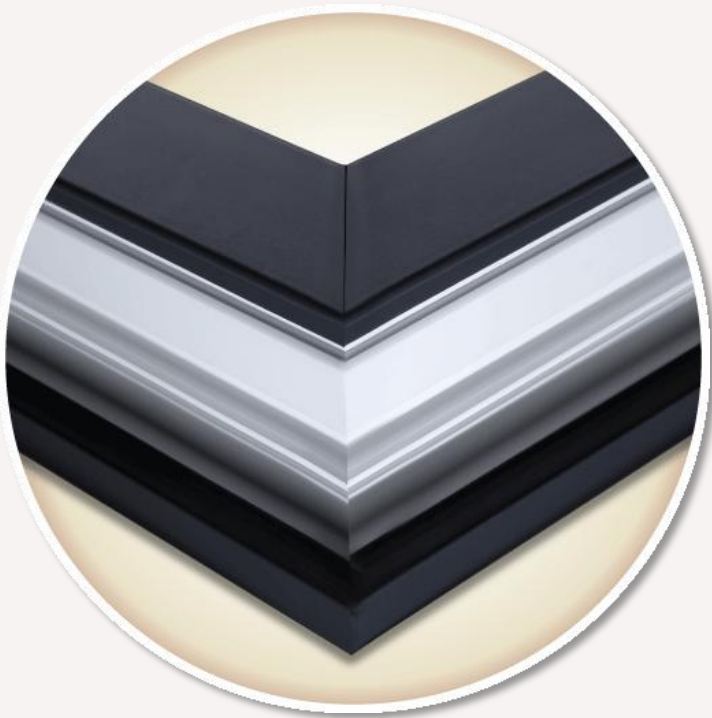


**Mit VESURA-
Schweißtechnologie**

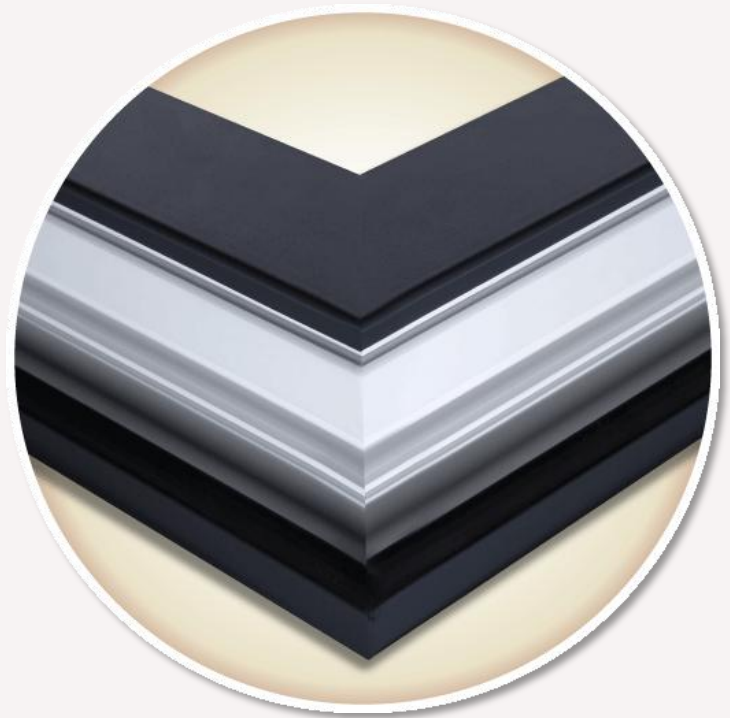
V-FUGE ODER BÜNDIG

Ihre Kunden haben die Wahl

In der Verarbeitung der Oberfläche können Sie frei entscheiden



Mit V-Fuge
Geprägte Gehrung



Ohne V-Fuge
Bündig glatte Oberfläche

ALLEINSTELLUNG: IHR NUTZEN

Empfehlen Sie Ihren Kunden den wahrscheinlich stabilsten Kunststoff-Fensterrahmen Deutschlands

Nutzen Sie den Markenqualitäts-Vorsprung

Alphakon verbaut ausschließl. Klasse-A-Profile von VEKA. Klasse-A-Wanddicken (3,0 mm statt 2,5 mm bei Klasse-B-Profilen) haben folgende Eigenschaften: 14 % mehr Material, 15 - 20 % höhere Eckfestigkeit, 10 - 20 % weniger Durchbiegen, 15 - 20 % höhere Schraubenauszugskraft als Klasse-B-Profile.*



Höhere Eckbruchfestigkeit durch das VESURA-Schweißverfahren

Als einziger deutscher Kunststoff-Fensterhersteller verbinden wir die Eigenschaften des Klasse-A-Profils mit dem neuem VESURA® - Schweißverfahren.

* Nachweise auf Anfrage.





AlphaKon GmbH
Gewerbegebiet Hanacker 5
66636 Theley

Tel.: 06853 96 116 – 0
Fax : 06853 96 116 - 12

Mail : info@alphakon.de

www.alphakon.de

